



|   |          |   |   |                                     |  |
|---|----------|---|---|-------------------------------------|--|
| Fertigtube, sowie Verwallung dieses Dokuments, Übertragung und Weiterleitung ist ausdrücklich untersagt.<br>1. Lieferbedingungen: gemäß den zu Schweißanlagen- und Schweißgeräten des Herstellers oder Lieferantenvereinbarung. |          | Allgemeinelektrotechnik<br>Bauweiselektrotechnik<br>ISO 2748 TI m T2 K<br>Schweißkonstruktionen:<br>DIN ISO 13912 A 1 E | Oberflächeneigenschaften:<br>DIN ISO 1302<br>Darstellung:<br>Schweißnähte<br>DIN EN 22552 | Maßstab: 1:20<br>Werkstoff: -       | Gewicht: 0 kg<br>Oberfläche: 0 cm <sup>2</sup> |
| Datum: -<br>Name: -<br>Bearb.: 07.06.2006 bsr<br>Gepr.: 28.08.2006 bsr<br>Norm: -   |          | Benennung:<br><b>HL 3521</b><br>9,2 kW / 15 kW  |   | Zeichnung Nr.:<br><b>6244P00000</b> |  |
| HSM<br>Hiltner & Söhne<br>48433 Gern  |          | CAD: A2<br>Blatt: 1<br>von: 1 Bl.   |   | Ers. t. Ers. d.                     |  |
| Zust.   | Änderung | Datum   | Name  | Urspr.                              |  |